

**duMONT****Broche à pousser HSS Ajustement JS9, Type: 20F1****Données de commande**

N° commande	290405 20F1
GTIN	662600444136
Classe d'article	29J

**Description****Utilisation:**

**Pour la réalisation de rainures de clavettes suivant DIN 6885.**

**Livraison:**

Broche avec cales de réglage nécessaires.

**Remarque(s):**

- **Pour des matériaux de dureté plus élevée, augmenter le nombre de passages ou utiliser des broches spéciales (sur demande).**
- **Relever légèrement le coulisseau après 1 passe et 2 passes sur 3 – la broche se repositionne d'elle-même.**
- **Broches à pousser revêtues et avec dimensions en pouces disponibles sur demande.**
- **PRESSES A BROCHER, voir tome 2 de notre catalogue (Outillage manuel & Métrologie).**
- **Réf. 28, 32 et 36 disponibles rapidement sur demande.**

Type d'outils: HSS

Longueur broche: 505 mm

Largeur de rainures de clavette: 20 mm

Profondeur de rainures de clavette: 4,9 mm

Pour Ø alésage suivant DIN 6885: 65 - 75 mm

Hauteur brochage dans acier: 25 - 150 mm

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.: 4000 kg

## Description technique

Nombre de passages	4
Longueur broche	505 mm
Pour Ø alésage suivant DIN 6885	65 - 75 mm
Hauteur brochage dans acier	25 - 150 mm
Profondeur de rainures de clavette	4,9 mm
Largeur dos	25,72 mm
Largeur de rainures de clavette	20 mm
Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.	4000 kg
Type d'outils	HSS
Type de produit	Outils à brocher

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		