

**duMONT****Broche à pousser HSS Ajustement JS9, Type: 6C1****Données de commande**

N° commande	290420 6C1
GTIN	662600555139
Classe d'article	29J

**Description****Exécution:**

**Réf. 4B1 à 8C1 en plus avec dents à chanfreiner à 45°.**

Pour l'ébarbage des arêtes vives des rainures.

**Utilisation:**

Pour la réalisation rationnelle de rainures de clavettes suivant DIN 6885 en une seule passe.

**Remarque(s):**

- **Pour la réf. 2A, utiliser le code art. 290405 2A.**
- **Ajustements P9 et H9 disponibles sur demande.**
- **Relever légèrement le coulisseau après 1/3 et 2/3 de la passe – la broche se repositionne d'elle-même.**

Type d'outils: HSS

Longueur broche: 432 mm

Largeur de rainures de clavette: 6 mm

Profondeur de rainures de clavette: 2,8 mm

Pour Ø alésage suivant DIN 6885: 17 - 22 mm

Hauteur brochage dans acier: 8 - 50 mm

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.: 700 kg

**Description technique**

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.	700 kg
Longueur broche	432 mm
Largeur de rainures de clavette	6 mm
Pour Ø alésage suivant DIN 6885	17 - 22 mm
Hauteur brochage dans acier	8 - 50 mm
Largeur dos	9,63 mm
Profondeur de rainures de clavette	2,8 mm
Type d'outils	HSS
Type de produit	Outils à brocher

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		