

duMONT**Broche à pousser HSS Ajustement JS9, Type: 8C1****Données de commande**

N° commande	290420 8C1
GTIN	662600555146
Classe d'article	29J

Description**Exécution:**

Réf. 4B1 à 8C1 en plus avec dents à chanfreiner à 45°.

Pour l'ébarbage des arêtes vives des rainures.

Utilisation:

Pour la réalisation rationnelle de rainures de clavettes suivant DIN 6885 en une seule passe.

Remarque(s):

- **Pour la réf. 2A, utiliser le code art. 290405 2A.**
- **Ajustements P9 et H9 disponibles sur demande.**
- **Relever légèrement le coulisseau après 1/3 et 2/3 de la passe – la broche se repositionne d'elle-même.**

Type d'outils: HSS

Longueur broche: 470 mm

Largeur de rainures de clavette: 8 mm

Profondeur de rainures de clavette: 3,3 mm

Pour Ø alésage suivant DIN 6885: 22 - 30 mm

Hauteur brochage dans acier: 8 - 50 mm

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.: 1100 kg

Description technique

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.	1100 kg
Largeur dos	9,63 mm
Largeur de rainures de clavette	8 mm
Longueur broche	470 mm
Hauteur brochage dans acier	8 - 50 mm
Pour Ø alésage suivant DIN 6885	22 - 30 mm
Profondeur de rainures de clavette	3,3 mm
Type d'outils	HSS
Type de produit	Outils à brocher

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		