



Plaquette de fraisage X.LT...ER-D41, pour fraises grande avance, KCMP30



Données de commande

N° commande	221922 09
GTIN	
Classe d'article	28E

Description

Exécution:

Plaquettes particulièrement épaisses avec géométrie Wiper rectifiée.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Description technique

Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	2,01 mm
Type	ST1400
Taille de plaquette	09
Code ISO plaquette	XDLT090408-ER-D41
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	KCMP30
Type d'outils	Carbure
Avance f_z par dent	0,2 - 2,5 mm

Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	340 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	260 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	210 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	155 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		