



### Fraise carbure monobloc GARANT Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm



#### Données de commande

N° commande	203053 4
GTIN	4069515028349
Classe d'article	11Z

#### Description

##### Exécution:

Pour l'ébauche et la finition. Pour une utilisation dans des processus d'usinage instables et pour l'usinage de pièces complexes.

Jusqu'à 1xD dans la masse **avec avances maximales** et très faible génération de vibrations.

Pour la profondeur d'usinage admissible maximale, tenir compte du rapport cote  $L_c$  (longueur de coupe) / Ø  $D_c$  (Ø de coupe)!

##### Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

##### Remarque(s):

Produit succédant à 203031.

#### Description technique

Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Longueur totale L	54 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,08 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm

## Fiche technique

Queue	DIN 6535 HB
Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	38 degré
Ø dents D <sub>c</sub>	4 mm
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 0,5×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K

## Fiche technique

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée