

Garant**Foret hautes performances carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm****Données de commande**

N° commande	123040 9,5
GTIN	4069515030021
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

Microgéométrie avancée, forme convexe de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types **HB** et **HE** disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 123041**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 123040 + 129100 HE**.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	80,8 mm
Longueur des goujures L_c	95 mm
Norme	Norme usine
Longueur totale L	142 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø nom. D_c	9,5 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,25 mm/tr

Fiche technique

Nombre de dents Z	2
Ø queue D _s	10 mm
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/123040-9,5>