



### Foret hautes performances carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm



#### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123040 4,8    |
| GTIN             | 4069515029780 |
| Classe d'article | 11E           |

#### Description

##### Exécution:

**Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé** pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**. **Microgéométrie avancée, forme convexe** de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

##### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types **HB** et **HE** disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 123041**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 123040 + 129100 HE**.

#### Description technique

|   |             |
|---|-------------|
| Nombre de dents Z   | 2           |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>            | 0,16 mm/tr  |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 6 mm        |
| Norme   | Norme usine |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 57 mm       |
| Longueur totale L   | 95 mm       |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 49,8 mm     |

## Fiche technique

|                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub> | 4,8 mm              |
| Tolérance Ø nominal   | h7                  |
| Série                 | Master Steel        |
| Revêtement            | TiAlN               |
| Type d'outils         | Carbure monobloc    |
| Exécution             | 8xD                 |
| Angle de pointe       | 135 degré           |
| Queue                 | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne      | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage     | HPC                 |
| Semi-Standard         | oui                 |
| Type de produit       | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 130 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 120 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 100 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 80 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée    |                |          |
| Air                            | adaptée    |                |          |

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/123040-4,8>