

**Garant**

## Foret hautes performances carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123240 8      |
| GTIN             | 4069515030465 |
| Classe d'article | 11E           |

### Description

#### Exécution:

**Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé** pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

**Microgéométrie avancée, forme convexe** de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets 12xD, il est recommandé d'effectuer un pré-centrage avec le code art. 121068 – 121130.

Types **HB** et **HE** disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 123241**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 123240 + 129100HE**.

### Description technique

|                                                  |             |
|--------------------------------------------------|-------------|
| Longueur totale L                                | 146 mm      |
| Norme                                            | Norme usine |
| Tolérance Ø nominal                              | h7          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 96 mm       |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>   | 0,22 mm/tr  |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 108 mm      |

## Fiche technique

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Nombre de dents Z      | 2                   |
| Ø nom. D <sub>c</sub>  | 8 mm                |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 8 mm                |
| Série                  | Master Steel        |
| Revêtement             | TiAlN               |
| Type d'outils          | Carbure monobloc    |
| Exécution              | 12xD                |
| Angle de pointe        | 135 degré           |
| Queue                  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne       | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage      | HPC                 |
| Semi-Standard          | oui                 |
| Type de produit        | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 130 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 120 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 100 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 80 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée    |                |          |
| Air                            | adaptée    |                |          |

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: 123240 8

