



Forêt carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,2mm



Données de commande

N° commande	122701 5,2
GTIN	4069515033558
Classe d'article	13M

Description

Exécution:

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil** et **arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures** et **goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	36,2 mm
Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 6537 L
Ø queue D_s	6 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur totale L	82 mm
Ø nom. D_c	5,2 mm
Longueur des goujures L_c	44 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,14 mm/tr

Fiche technique

Série	Uni
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	orange
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	190 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	130 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Fiche technique