

Garant

Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 10,8mm



Données de commande

N° commande	123021 10,8
GTIN	4069515035064
Classe d'article	13M

Description

Exécution:

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures et goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,21 mm/tr
Longueur des goujures L_c	114 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	97,8 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	10,8 mm
Norme	Norme usine
Longueur totale L	162 mm
Ø queue D_s	12 mm

Fiche technique

Série	Uni
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Orange
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

