

Garant

Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 9,1 mm



Données de commande

N° commande	123021 9,1
GTIN	4069515034937
Classe d'article	13M

Description

Exécution:

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures et goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,19 mm/tr
Longueur totale L	142 mm
Longueur des goujures L_c	95 mm
Ø nom. D_c	9,1 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	10 mm
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	81,4 mm
Norme	Norme usine

Fiche technique

Série	Uni
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Orange
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

