

Garant

Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 8,2mm



Données de commande

N° commande	122701 8,2
GTIN	4069515033879
Classe d'article	13M

Description

Exécution:

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures et goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Ø queue D_s	10 mm
Ø nom. D_c	8,2 mm
Norme	DIN 6537 L
Longueur des goujures L_c	61 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	48,7 mm
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/tr
Longueur totale L	103 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7

Fiche technique

Série	Uni
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	orange
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	190 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	130 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

