

**Garant**

**Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 10,5mm**



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122451 10,5   |
| GTIN             | 4069515033084 |
| Classe d'article | 13M           |

## Description

### Exécution:

**Polyvalence et rentabilité maximales** dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures et goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Description technique

|                                                  |            |
|--------------------------------------------------|------------|
| Tolérance Ø nominal                              | h7         |
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 39,3 mm    |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 55 mm      |
| Norme                                            | DIN 6537 K |
| Ø nom. $D_c$                                     | 10,5 mm    |
| Ø queue $D_s$                                    | 12 mm      |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>   | 0,22 mm/tr |
| Longueur totale L                                | 102 mm     |

## Fiche technique

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Série             | Uni                 |
| Revêtement        | TiAlSiN             |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 4xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | orange              |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 190 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 200 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 140 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 80 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 40 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 130 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |
| Air                            | moyennement adaptée |                |          |

