

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	205282 8
GTIN	4069515036511
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

Les 5 dents permettent des valeurs d'avance encore plus élevées. Le front est soutenu par un **chanfrein de stabilisation** supplémentaire, ce qui permet un **fonctionnement plus silencieux en cas de plongée hélicoïdale**.

Remarque(s):

Type **HB**: commander avec le **code art. 205283**.

Type HB disponible au même prix que le type HA.

Valeurs de coupe pour l'usinage TPC dans ToolScout.

Description technique

Nombre de dents Z	5
Angle d'hélice	35 degré
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D _s	8 mm
Longueur de coupe L _c	26 mm
Ø dents D _c	8 mm
Longueur totale L	70 mm

Fiche technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	h7
Queue	DIN 6535 HA avec h6
$\varnothing$ de détalonnage D_1	7,5 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,4×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,25×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	480 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N

Fiche technique

Cu	moyennement adaptée	160 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/205282-8>