

**Garant****Fraise carbure monobloc HRC 62 GARANT Diabolo HPC, TiSiN, Ø DC: 2mm****Données de commande**

N° commande	203221 2
GTIN	4069515036566
Classe d'article	11Z

**Description****Exécution:****GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure spécial pour l'usage dur.

**Spécialiste pour les aciers jusqu'à 62 HRC.** Sécurité de processus et augmentation de la durée de vie grâce à une géométrie de coupe optimisée et à un revêtement hautes performances moderne.

Cotes similaires à DIN 6527.

**Utilisation:**

**Pour le détournage en passe de finition.**

(Coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

**Description technique**

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 60 HRC	0,015 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø dents $D_c$	2 mm
Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	57 mm

## Fiche technique

Angle d'hélice	50 degré
Tolérance Ø nominal	h7
Série	Diabolo
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	H
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	170 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	150 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	130 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	65 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/203221-2>