

**Garant**

### Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HRC 62 GARANT Diabolo HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 0,7mm



#### Données de commande

N° commande	207341 0,7
GTIN	4069515037761
Classe d'article	11Z

#### Description

##### Exécution:

##### GARANT Diabolo:

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: contour de rayon = **±0,005 mm**.

**Spécialiste pour les aciers jusqu'à 62 HRC.** Sécurité de processus et augmentation de la durée de vie grâce à une géométrie de coupe optimisée et à un revêtement hautes performances moderne.

#### Description technique

Ø queue D <sub>s</sub>	4 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 60 HRC	0,016 mm
Nombre de dents Z	2
Angle d'hélice	30 degré
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'acier < 60 HRC	0,019 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	0,7 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	2 mm
Longueur totale L	50 mm
Rayon R	0,35 mm
Série	Diabolo

## Fiche technique

Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	h7
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05xD pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	195 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	180 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	160 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	125 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	85 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		