

Garant

Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HRC 62 GARANT Diabolo HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 0,9mm



Données de commande

N° commande	207341 0,9
GTIN	4069515037785
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

GARANT Diabolo:

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Spécialiste pour les aciers jusqu'à 62 HRC. Sécurité de processus et augmentation de la durée de vie grâce à une géométrie de coupe optimisée et à un revêtement hautes performances moderne.

Description technique

Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	50 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 60 HRC	0,018 mm
Ø dents D_c	0,9 mm
Rayon R	0,45 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 60 HRC	0,021 mm
Ø queue D_s	4 mm
Longueur de coupe L_c	2,5 mm
Série	Diabolo

Fiche technique

Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	h7
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	195 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	180 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	160 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	125 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	85 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		