

**Garant**

**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HRC 62 GARANT Diabolo HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 0,5mm**



## Données de commande

N° commande	207341 0,5
GTIN	4069515037747
Classe d'article	11Z

## Description

### Exécution:

#### **GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: contour de rayon =  $\pm 0,005$  mm.

**Spécialiste pour les aciers jusqu'à 62 HRC.** Sécurité de processus et augmentation de la durée de vie grâce à une géométrie de coupe optimisée et à un revêtement hautes performances moderne.

## Description technique

Longueur de coupe $L_c$	1,5 mm
Ø queue $D_s$	4 mm
Rayon R	0,25 mm
Ø dents $D_c$	0,5 mm
Angle d'hélice	30 degré
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 60 HRC	0,016 mm
Longueur totale L	50 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 60 HRC	0,019 mm
Nombre de dents Z	2
Série	Diabolo

## Fiche technique

Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	h7
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	195 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	180 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	160 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	125 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	85 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		