

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HRC 62 GARANT Diabolo HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 8mm****Données de commande**

N° commande	207341 8
GTIN	4069515037921
Classe d'article	11Z

Description**Exécution:****GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Spécialiste pour les aciers jusqu'à 62 HRC. Sécurité de processus et augmentation de la durée de vie grâce à une géométrie de coupe optimisée et à un revêtement hautes performances moderne.

Description technique

Longueur de coupe L_c	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 60 HRC	0,077 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	4 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 60 HRC	0,09 mm
Ø dents D_c	8 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D_s	8 mm
Longueur totale L	58 mm
Série	Diabolo

Fiche technique

Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	h7
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	195 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	180 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	160 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	125 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	85 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/207341-8>