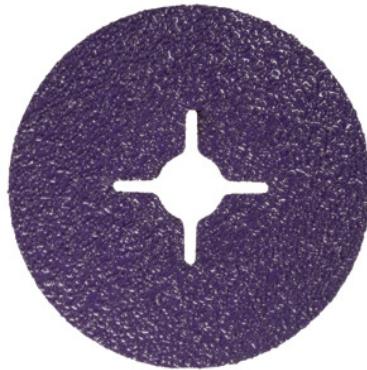




### Disque fibre Cubitron™ III (CER) 1182C, Ø 178 mm, Grain: 60



#### Données de commande

N° commande	566463 60
GTIN	068060670762
Classe d'article	53F

#### Description

##### Exécution:

Le **grain abrasif hautes performances** de précision des produits 3M™ est composé de triangles céramiques bien définis, disposés de manière optimale par rapport au support abrasif. **Capacité d'enlèvement de matière sensiblement accrue**, très longue durée de vie et finition de surface homogène.

**Fibre vulcanisée** très résistante au déchirement, mais aussi très souple. Alésage 22,23 mm et empreinte cruciforme.

Offre un enlèvement de matière plus rapide et soutenu par rapport au disque en fibre 3M™ Cubitron™II 982C.

##### Utilisation:

Sur meuleuses d'angle (vitesse max. 80 m/s) avec plateaux-supports 566690 / 566692. Le grain abrasif performant permet un **travail agréable et ergonomique** sans exercer beaucoup de pression. Grâce à leur capacité d'enlèvement de matière élevée, les disques en fibre 3M™ constituent également une véritable alternative aux disques abrasifs à lamelles et à ébarber. Pour l'**acier** et les métaux non ferreux.

#### Description technique

## Fiche technique

Grain	60
Ø disque	178 mm
Référence fabricant	1182C
Série	Cubitron™ III
Sommaire	25
Abrasifs	Cubitron™ III
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Support	Fibre vulcanisée
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Attribut des noms de produit	Ø 178 mm
Ø alésage	22,23 mm
Optimisé pour le matériau	Fonte
Optimisé pour le matériau	Acier
Optimisé pour le matériau	INOX
Machine motrice	Meuleuses d'angle
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disques en fibres

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
à sec	adaptée		

## Fiche technique