

**Garant****Outil d'alésage intérieur à droite, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 2,2mm****Données de commande**

N° commande	270212 2,2
GTIN	4045197466044
Classe d'article	211

**Description****Utilisation:**

Pour porte-plaquettes 270200 – 270204.

**Description technique**

Profondeur coupe max. $t_{max}$	0,15 mm
Queue Ø d	4 mm
Ø min. $D_{min}$	2,2 mm
Distance pointes-centre $L_3$	0,95 mm
Rayon R	0,1 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/tr
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,017 mm/tr
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/tr
Longueur de col $L_1$	10 mm
Attribut des noms de produit	$L_1 = 10$ mm
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

**Données utilisateur**

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
--	------------	-------	----------

Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
CuZn	adaptée	150 m/min	N
Continue	adaptée		
Irrégulière	moyennement adaptée		
Interrompue	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		