

Garant**Foret hautes performances carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Données de commande**

N° commande	123240 6,06-X
GTIN	4069515041089
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

Microgéométrie avancée, forme convexe de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets 12xD, il est recommandé d'effectuer un pré-centrage avec le code art. 121068 – 121130.

Types **HB** et **HE** disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 123241**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 123240 + 129100HE**. Délai de livraison: 8 semaines ouvrables.

Quantité minimum de commande : 3 pièces

Fabrication spécifique au client: annulation possible maximum 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de +/-10% (min. 1 pièce).

Description technique

Longueur totale L	146 mm
Longueur des goujures L_c	108 mm
Tolérance Ø nominal	h7

Fiche technique

Nombre de dents Z	2
Plage de Ø	6,06 - 8,05 mm
Ø queue D _s	8 mm
Norme	Norme usine
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	12xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		