

**HOLEX****Outils pelles (larges) coupe neutre similaire à DIN 4976 (ISO 4), P20/K25,  
Hauteur de queue: 10mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 296605 10     |
| GTIN             | 4045197519481 |
| Classe d'article | 22E           |

**Description****Exécution:**

**Carbure** – Corps en acier avec résistance de 700 – 800 N/mm<sup>2</sup> et surface d'appui fraisée et plane. Avec plaquettes en carbure affûtées au diamant. La face de dépouille des plaquettes est toujours rectifiée avec précision. Tous les outils sont livrés avec arêtes vives. Pour augmenter la résistance de l'arête de coupe, on peut rajouter un brise-copeaux à l'aide d'une meule au carbure de bore. La taille du brise-copeaux dépendra des conditions de travail. Pour les ébauches et les coupes interrompues, il est indispensable d'ajouter un brise-copeaux. Avec plaquettes en carbure affûtées au diamant.

**Utilisation:**

P20/K25 pour l'usinage de l'acier et de la fonte.

M20 pour l'usinage des aciers inoxydables.

**Attention:**

Pour les ébauches et les coupes interrompues, il faut chanfreiner légèrement l'arête à l'aide d'une pierre d'affûtage au carbure de bore (558812).

**Description technique**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Largeur de lame    | 10 mm          |
| Hauteur de queue h | 10 mm          |
| Longueur totale    | 90 mm          |
| Largeur queue b    | 10 mm          |
| Type d'outils      | P20/K25        |
| Type de produit    | Outils de tour |

