



Outils à charioter coupe neutre similaire à DIN 4975 (ISO 10), P20/K25, Hauteur de queue: 16mm



Données de commande

N° commande	296525 16
GTIN	4045197519450
Classe d'article	22E

Description

Exécution:

Carbure – Corps en acier avec résistance de 700 – 800 N/mm² et surface d'appui fraisée et plane. Avec plaquettes en carbure affûtées au diamant. La face de dépouille des plaquettes est toujours rectifiée avec précision. Tous les outils sont livrés avec arêtes vives. Pour augmenter la résistance de l'arête de coupe, on peut rajouter un brise-copeaux à l'aide d'une meule au carbure de bore. La taille du brise-copeaux dépendra des conditions de travail. Pour les ébauches et les coupes interrompues, il est indispensable d'ajouter un brise-copeaux. Avec plaquettes en carbure affûtées au diamant.

Utilisation:

P20/K25 pour l'usinage de l'acier et de la fonte.

M20 pour l'usinage des aciers inoxydables.

Attention:

Pour les ébauches et les coupes interrompues, il faut chanfreiner légèrement l'arête à l'aide d'une pierre d'affûtage au carbure de bore (558812).

Description technique

Hauteur de queue h	16 mm
Longueur totale	110 mm
Largeur queue b	10 mm
Type d'outils	P20/K25
Type de produit	Outils de tour

