

Garant**Foret hautes performances carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,9mm****Données de commande**

N° commande	122761 18,9
GTIN	4069515041690
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

Microgéométrie avancée, forme convexe de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122762**.

Type **HE**: commander avec le **code art. 122761 + 129100HE**.

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison d'environ 8 semaines, quantité minimum de commande: 3 pièces.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	72,5 mm
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,43 mm/tr
Ø nom. D_c	18,9 mm
Longueur des goujures L_c	110,9 mm
Norme	DIN 6537 L
Longueur totale L	155 mm

Fiche technique

Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D _s	20 mm
Nombre de dents Z	2
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	155 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	145 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	45 m/min	M
GG	adaptée	130 m/min	K
GGG	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	adaptée
Air	adaptée