

Garant
TCMT 110204, Nuance: CU7010


Données de commande

N° commande	260952 CU7010
GTIN	4045197670724
Classe d'article	21G

Description

TCMT 110204 CU7010 Nuance: CU7010

Brise-copeaux: SS

 Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm

 Avance f : 0,05 - 0,2 mm/tr

 Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 210 m/min

 Vitesse de coupe v_c Application secondaire: 80 - 140 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Continue
Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Brise-copeaux	SS
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 210 m/min
Application principale	P
Application secondaire	M
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm

Nuance	CU7010
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	80 - 140 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Cermet
Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	TCMT 110204
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour tournage