

Garant**TC. T 16T304, Nuance: HB725**

Données de commande

N° commande	260986 HB725
GTIN	4045197685568
Classe d'article	21G

Description

TC. T 16T304 HB725 Nuance: HB725

Brise-copeaux: UM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 4 mm

Avance f: 0,05 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Brise-copeaux	UM
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	UNI
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm
Nuance	HB725

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	TCMT 16T304
Nombre de changements/dents	3
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage