

**Garant**
**Outil de copiage intérieur à droite, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 4,2mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 270272 4,2    |
| GTIN             | 4045197466495 |
| Classe d'article | 211           |

**Description**
**Utilisation:**

Pour porte-plaquettes 270200 – 270204.

**Description technique**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø min. D <sub>min</sub>                        | 4,2 mm                           |
| Distance pointes-centre L <sub>3</sub>         | 1,95 mm                          |
| Queue Ø d                                      | 4 mm                             |
| Profondeur coupe max. t <sub>max</sub>         | 0,75 mm                          |
| Rayon R  | 0,15 mm                          |
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,05 mm/tr                       |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,05 mm/tr                       |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/tr                       |
| Longueur de col L <sub>1</sub>                 | 16 mm                            |
| Attribut des noms de produit                   | L <sub>1</sub> = 16 mm           |
| Type de produit                                | Plaquette de coupe pour tournage |

**Données utilisateur**

|  | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--|------------|----------------|----------|
|--|------------|----------------|----------|

|                                |                     |           |   |
|--------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 250 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 200 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 80 m/min  | P |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min  | P |
| Acier < 55 HRC                 | moyennement adaptée | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 30 m/min  | S |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 90 m/min  | K |
| CuZn                           | adaptée             | 150 m/min | N |
| Continue                       | adaptée             |           |   |
| Irrégulière                    | moyennement adaptée |           |   |
| Interrompue                    | moyennement adaptée |           |   |
| av. arrosage max.              | adaptée             |           |   |