

**Garant****Outil de gorges intérieur à gauche, L1 = 20 mm, Ø Dmin / W: 5,2/1 mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 270324 5,2/1  |
| GTIN             | 4045197467003 |
| Classe d'article | 21I           |

**Description****Utilisation:**

Pour porte-plaquettes 270200 – 270204.

**Description technique**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø min. D <sub>min</sub>                | 5,2 mm                           |
| Distance pointes-centre L <sub>3</sub> | 2,5 mm                           |
| Profondeur coupe max. t <sub>max</sub> | 1 mm                             |
| Queue Ø d                              | 5 mm                             |
| Longueur de col L <sub>1</sub>         | 20 mm                            |
| Attribut des noms de produit           | L <sub>1</sub> = 20 mm           |
| Type de produit                        | Plaquette de coupe pour tournage |

**Données utilisateur**

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée | 250 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 160 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 150 m/min      | P        |

|                                |                     |           |   |
|--------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 80 m/min  | P |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min  | P |
| Acier < 55 HRC                 | moyennement adaptée | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 30 m/min  | S |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 90 m/min  | K |
| CuZn                           | adaptée             | 150 m/min | N |
| Continue                       | adaptée             |           |   |
| Irrégulière                    | moyennement adaptée |           |   |
| Interrompue                    | moyennement adaptée |           |   |
| av. arrosage max.              | adaptée             |           |   |