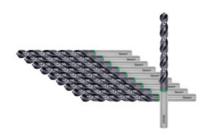
# Garant

## Pack promotionnel Forets hélicoïdaux à revêtement TiAIN HSS-E, 10 pièces



### Données de commande

N° commande	GG1117 11,8		
GTIN	4069515044127		
Classe d'article	GGN		

### **Description**

#### **Exécution:**

Foret hautes performances. Perçages précis par amincissement et affûtageen croix optimisé. Réduction sensible des efforts de coupe grâce au profil de goujure spécial.

### Comme 114580.

### **Recommandation(s):**

### Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

## **Description technique**

Queue	Queue cylindrique	
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/tr	
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	76,3 mm	
Nombre de dents Z	2	
Ø queue D <sub>s</sub>	11,8 mm	
Angle de pointe	118 degré	
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	94 mm	
Longueur totale L	142 mm	

# Fiche technique

Ø nom. D <sub>c</sub>	11,8 mm		
Sommaire	10		
Tolérance Ø nominal	h8		
Norme	DIN 338		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	HSS E		
Angle d'hélice	35 degré		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	65 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	13 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

## **#Produits adaptés**

# Fiche technique

No Shop URL available for: GG1117 11,8