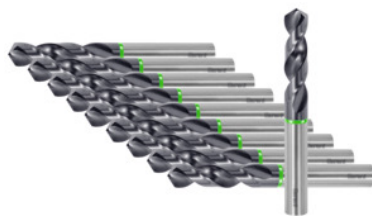


Garant**Pack promotionnel Forets courts à revêtement TiAlN HSS-E, 10 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1115 1,8
GTIN	4069515044196
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial**.
Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

Comme 113265.

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C.$$

Description technique

Queue	Queue cylindrique
Angle de pointe	118 degré
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/tr
Sommaire	10
Ø nom. D _C	1,8 mm
Norme	DIN 1897

Fiche technique

Ø queue D _s	1,8 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	8,3 mm
Longueur totale L	36 mm
Longueur des goujures L _c	11 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	65 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1115 1,8
