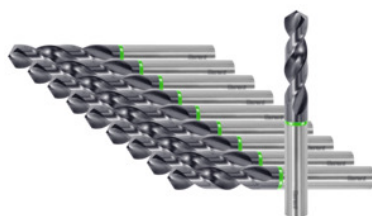


**Garant****Pack promotionnel Forets courts à revêtement TiAlN HSS-E, 10 pièces****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1115 2,5    |
| GTIN             | 4069515044240 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:**

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial**.  
Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

**Comme 113265.**

**Avantage(s):**

**Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D)** sur machines CN et automatiques.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Description technique**

|                                              |                   |
|----------------------------------------------|-------------------|
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/tr        |
| Norme                                        | DIN 1897          |
| Angle de pointe                              | 118 degré         |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>         | 14 mm             |
| Sommaire                                     | 10                |
| Queue                                        | Queue cylindrique |

## Fiche technique

|                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 2,5 mm             |
| Longueur totale L                                         | 43 mm              |
| Nombre de dents Z                                         | 2                  |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 10,3 mm            |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 2,5 mm             |
| Tolérance Ø nominal                                       | h8                 |
| Revêtement                                                | TiAlN              |
| Type d'outils                                             | HSS E              |
| Arrosage interne                                          | non                |
| Bague de couleur                                          | Vert               |
| Type de produit                                           | Forets hélicoïdaux |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 75 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 65 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 60 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 16 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 17 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 13 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 8 m/min        | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 40 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 50 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

## #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1115 2,5

---