

Pack promotionnel Forets courts à revêtement TiAIN HSS-E, 10 pièces



Données de commande

N° commande	GG1115 5		
GTIN	4069515044431		
Classe d'article	GGN		

Description

Exécution:

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial.** Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

Comme 113265.

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. $2 - 4 \times D$) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$$
.

Description technique

Ø queue D _s	5 mm		
Sommaire	10		
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,04 mm/tr		
Longueur totale L	62 mm		
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	18,5 mm		
Tolérance Ø nominal	h8		

Fiche technique

Longueur des goujures L _c	26 mm		
Ø nom. D _c	5 mm		
Norme	DIN 1897		
Angle de pointe	118 degré		
Nombre de dents Z	2		
Queue	Queue cylindrique		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	HSS E		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	65 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

Fiche technique

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1115 5