

Garant**Pack promotionnel GARANT Master Tap INOX Taraud machine HSS-E-PM forme B 6HX, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1301 M16
GTIN	4069515044936
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle**

Comme 132180.

Description technique

Type d'outils	HSS E PM
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Carré corps ☐	9 mm
Taille de filetage	M16
Sommaire	5"
Filetage Ø	16 mm

Fiche technique

Profondeur de filetage	48 mm
Longueur totale L	110 mm
Ø perçage	14 mm
Type de filetage	M
Ø queue D _s	12 mm
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	2 mm
Norme	DIN 376
Nombre de goujures	3
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	P

Fiche technique

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	9 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1301 M16