

Garant**Pack promotionnel GARANT Master Tap INOX Taraud machine HSS-E-PM forme B 6HX, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1301 M4
GTIN	4069515044875
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle**

Comme 132180.

Description technique

Filetage Ø	4 mm
Longueur totale L	63 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	12 mm
Norme	DIN 371
Pas de filetage	0,7 mm

Fiche technique

Carré corps □	3,4 mm
Taille de filetage	M4
Type d'outils	HSS E PM
Type de filetage	M
Sommaire	5"
Nombre de goujures	3
Ø perçage	3,3 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	4,5 mm
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	P

Fiche technique

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	9 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1301 M4