

Garant
**Outil de gorges frontales intérieures, à droite, L1 = 15 mm, Ø Dmin / W:
6,2/1 mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 270360 6,2/1 |
| GTIN | 4045197467218 |
| Classe d'article | 211 |

Description
Utilisation:

Pour porte-plaquettes 270200 – 270204.

Description technique

| | |
|--|----------------------------------|
| Distance pointes-centre L ₃ | 2,95 mm |
| Queue Ø d | 6 mm |
| Ø min. D _{min} | 6,2 mm |
| Profondeur coupe max. t _{max} | 2 mm |
| Rayon R | 0,1 mm |
| Longueur de col L ₁ | 15 mm |
| Attribut des noms de produit | L ₁ = 15 mm |
| Type de produit | Plaquette de coupe pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 250 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 200 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 30 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 90 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 150 m/min | N |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | moyennement adaptée | | |
| Interrompue | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |