

**Garant**

**Outil de filetage à profil complet 60°, intérieur, à gauche, L1 = 16 mm, Ø Dmin / Pas: 6,3/1 mm**


**Données de commande**

N° commande	270410 6,3/1
GTIN	4045197467621
Classe d'article	21I

**Description**
**Utilisation:**

Pour porte-plaquettes 270200 – 270204.

Type de filetage: MF

Type de filetage: MF

Classe de tolérance: DIN 13 6H

Queue Ø d: 6 mm

Distance pointes-centre L<sub>3</sub>: 2,9 mm

Distance pointes du filetage-avant Y: 0,7 mm

Approche min. h<sub>min</sub>: 0,58 mm

**Description technique**

Queue Ø d	6 mm
Classe de tolérance	DIN 13 6H
Distance pointes-centre L <sub>3</sub>	2,9 mm
Distance pointes du filetage-avant Y	0,7 mm
Approche min. h <sub>min</sub>	0,58 mm
Ø min. D <sub>min</sub>	6,3 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	16 mm
Attribut des noms de produit	L <sub>1</sub> = 16 mm
Angle de flanc	60 degré

Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Type de produit	Adaptateurs de filetage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
CuZn	adaptée	150 m/min	N
Continue	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		