# Garant

## Pack promotionnel Foret hélicoïdal en carbure monobloc, 5 pièces



### Données de commande

N° commande	GG1252 2,2	
GTIN	4067263106562	
Classe d'article	GGN	

### **Description**

#### **Exécution:**

Avec Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAIN pour des performances accrues.

Similaires à DIN 338.

Identique au code art.: 122251.

Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Serrage efficace dans le mandrin 341050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

## **Description technique**

Tolérance de queue	h7	
Sommaire	5″	
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,2 mm	
Ø queue D <sub>s</sub>	2,2 mm	
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr	
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	23,7 mm	

# Fiche technique

Norme	DIN 338		
Nombre de dents Z	2		
Longueur totale L	53 mm		
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	27 mm		
Tolérance Ø nominal	h7		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Туре	N		
Angle de pointe	118 degré		
Angle d'hélice	30 degré		
Queue	Queue cylindrique avec h7		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

# Fiche technique

CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
<del>à sec</del> #Produits adaptés	moyennement adaptée		

No Shop URL available for: GG1252 2,2