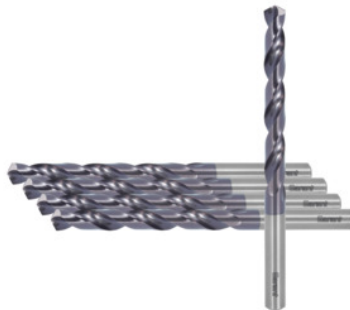


Garant**Pack promotionnel Foret hélicoïdal en carbure monobloc, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1252 10
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Avec Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAlN pour des performances accrues.

Similaires à DIN 338.

Identique au code art.: 122251.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Serrage efficace dans le mandrin 341050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	72 mm
Ø nom. D_c	10 mm
Norme	DIN 338
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/tr
Ø queue D_s	10 mm
Tolérance de queue	h7

Fiche technique

Tolérance Ø nominal	h7
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	133 mm
Longueur des goujures L _c	87 mm
Sommaire	5"
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Type	N
Angle de pointe	118 degré
Angle d'hélice	30 degré
Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

Fiche technique

CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1252 10