# Garant

# Pack promotionnel Forets carbure monobloc GARANT Uni Hero, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces



### Données de commande

N° commande	GG1255 5,5
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

### **Description**

#### **Exécution:**

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. Géométrie spéciale des goujures et goujures polies pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

#### Identique au code art.: 123020.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1258.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

### **Description technique**

Longueur des goujures L <sub>c</sub>	57 mm
Longueur totale L	95 mm

# Fiche technique

Ø nom. D <sub>c</sub>	5,5 mm		
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$	48,8 mm		
Nombre de dents Z	2		
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm		
Sommaire	5"		
Tolérance Ø nominal	h7		
Norme	Norme usine		
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/tr		
Revêtement	TiAlSiN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	8×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	orange		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	М

# Fiche technique

$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air #Produits adaptés	moyennement adaptée		

No Shop URL available for: GG1255 5,5