

**Garant****Pack promotionnel Forets carbure monobloc GARANT Uni Hero, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1253 9,8    |
| GTIN             | 4067263106562 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:**

**Polyvalence et rentabilité maximales** dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures et goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

**Identique au code art. 122450**

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1256.

Type HB disponible uniquement à partir de  $\geq 3$  mm.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

**Description technique**

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| Tolérance $\varnothing$ nominal | h7 |
| Nombre de dents Z               | 2  |

## Fiche technique

|                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 9,8 mm              |
| Sommaire                                                  | 5"                  |
| Longueur totale L                                         | 89 mm               |
| Norme                                                     | DIN 6537 K          |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 47 mm               |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 10 mm               |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>            | 0,22 mm/tr          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 32,3 mm             |
| Revêtement                                                | TiAlSiN             |
| Type d'outils                                             | Carbure monobloc    |
| Exécution                                                 | 4xD                 |
| Angle de pointe                                           | 140 degré           |
| Queue                                                     | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                          | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                         | HPC                 |
| Semi-Standard                                             | oui                 |
| Bague de couleur                                          | orange              |
| Type de produit                                           | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 190 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 200 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 140 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 90 m/min       | M        |

Fiche technique

|                              |                     |           |   |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 40 m/min  | S |
| Fonte GG(G)                  | adaptée             | 130 m/min | K |
| Uni                          | adaptée             |           |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.            | adaptée             |           |   |
| Air                          | moyennement adaptée |           |   |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1253 9,8