# Garant

## Pack promotionnel Foret hélicoïdal en carbure monobloc, 5 pièces



#### Données de commande

| N° commande      | GG1252 5      |
|------------------|---------------|
| GTIN             | 4067263106562 |
| Classe d'article | GGN           |

### Description

#### **Exécution:**

Avec Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAIN pour des performances accrues.

Similaires à DIN 338.

Identique au code art.: 122251.

Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Serrage efficace dans le mandrin 341050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

## **Description technique**

| Longueur des goujures L <sub>c</sub>           | 52 mm      |  |
|--|------------|--|
| Nombre de dents Z                              | 2          |  |
| Longueur totale L                              | 86 mm      |  |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/tr |  |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                          | 5 mm       |  |
| Ø queue D <sub>s</sub>                         | 5 mm       |  |

# Fiche technique

| Norme   | DIN 338                   |  |  |
|---|---------------------------|--|--|
| Sommaire  | 5″                        |  |  |
| Tolérance Ø nominal   | h7                        |  |  |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$ | 44,5 mm                   |  |  |
| Tolérance de queue  | h7                        |  |  |
| Revêtement  | TiAIN                     |  |  |
| Type d'outils   | Carbure monobloc          |  |  |
| Туре  | N                         |  |  |
| Angle de pointe   | 118 degré                 |  |  |
| Angle d'hélice  | 30 degré                  |  |  |
| Queue   | Queue cylindrique avec h7 |  |  |
| Arrosage interne  | non                       |  |  |
| Bague de couleur  | Sans                      |  |  |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux        |  |  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $\mathbf{V}_{c}$ | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|------------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 260 m/min        | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 180 m/min        | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 180 m/min        | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min         | Р        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min         | Р        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min         | Р        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min         | Р        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min         | Р        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min         | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 25 m/min         | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 25 m/min         | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 90 m/min         | K        |

# Fiche technique

| CuZn                                  | adaptée             | 180 m/min | N |
|---------------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Uni                                   | adaptée             |           |   |
| Huile                                 | adaptée             |           |   |
| av. arrosage max.                     | adaptée             |           |   |
| <del>à sec</del><br>#Produits adaptés | moyennement adaptée |           |   |
| #FIUUUILS auaples                     |                     |           |   |

No Shop URL available for: GG1252 5