Garant

Pack promotionnel Foret hélicoïdal en carbure monobloc, 5 pièces



Données de commande

N° commande	GG1252 8,7
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Avec Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAIN pour des performances accrues.

Similaires à DIN 338.

Identique au code art.: 122251.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Serrage efficace dans le mandrin 341050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$	68 mm	
Longueur des goujures L _c	81 mm	
Tolérance Ø nominal	h7	
Norme	DIN 338	
Longueur totale L	125 mm	
Ø queue D _s	8,7 mm	

Fiche technique

Ø nom. D _c	8,7 mm		
Tolérance de queue	h7		
Nombre de dents Z	2		
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,11 mm/tr		
Sommaire	5″		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Туре	N		
Angle de pointe	118 degré		
Angle d'hélice	30 degré		
Queue	Queue cylindrique avec h7		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	60 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

Fiche technique

CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
à sec #Produits adaptés	,		

No Shop URL available for: GG1252 8,7