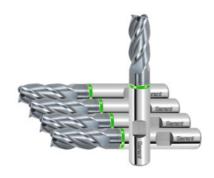
## Garant

# Pack promotionnel GARANT Steel Fraise carbure monobloc HPC avec brise-copeaux, 5 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1049 12
GTIN	4069515046374
Classe d'article	GGN

## **Description**

#### **Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

**Brise-copeaux pour un bris de copeaux contrôlé.** Pour un travail en toute sécurité dans la fabrication automatisée grâce à une évacuation sûre des copeaux hors de la pièce.

Jusqu'à 1,5×D dans la masse avec avances maximales et très faible génération de vibrations.

#### Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

#### Remarque(s):

Comme 203049.

### **Description technique**

Nombre de dents Z	4
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Tolérance Ø nominal	f8
Longueur de col L₁ avec détalonnage	36 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	12 mm

# Fiche technique

Longueur de coupe L <sub>c</sub>	26 mm		
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm		
Queue	DIN 6535 HB		
Angle d'hélice	38 degré		
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm		
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,24 mm		
Nombre de brise-copeaux	1		
Sommaire	5″		
Longueur totale L	83 mm		
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Ø de détalonnage D₁	11,8 mm		
Série	Master Steel		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	DIN 6527		
Туре	N		
Propriété de l'angle d'hélice	Différent		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,3×D pour le dressage		
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,3×D pour le dressage		
Arrosage interne	non		
Méthode d'usinage	HPC		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Fraise à dresser		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	Р

# Fiche technique

Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	М
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air #Produits adaptés	<del>adaptée</del>		

No Shop URL available for: GG1049 12