

Garant**Pack promotionnel GARANT Vap Tap Taraud machine HSS-E****Données de commande**

N° commande	GG1326 M1,7
GTIN	4069515046428
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Identique au code art.: 132642.

Remarque(s):

Jusqu'à $\leq M16$: 5 pièces par jeu.

A partir de $\geq M18$: 3 pièces par jeu.

Description technique

Taille de filetage	M1,7
Type de filetage	M
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	40 mm
Ø queue D _s	2,5 mm

Fiche technique

Norme	DIN 371
Carré corps □	2,1 mm
Profondeur de filetage	5,1 mm
Ø perçage	1,3 mm
Nombre de dents Z	2
Filetage Ø	1,7 mm
Nombre de goujures	2
Type d'outils	HSS E
Sommaire	5
Pas de filetage	0,35 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P

Fiche technique

Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1326 M1,7