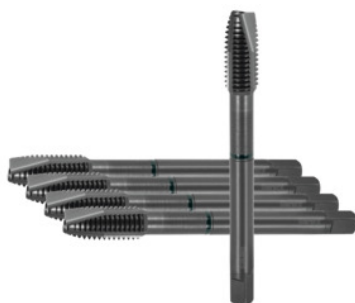


Garant**Pack promotionnel GARANT Vap Tap Taraud machine HSS-E****Données de commande**

N° commande	GG1326 M7
GTIN	4069515046428
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Identique au code art.: 132642.

Remarque(s):

Jusqu'à ≤ M16: 5 pièces par jeu.

A partir de ≥ M18: 3 pièces par jeu.

Description technique

Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	M7
Profondeur de filetage	21 mm
Filetage Ø	7 mm
Carré corps □	5,5 mm

Fiche technique

Pas de filetage	1 mm
Sommaire	5
Type de filetage	M
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371
Ø perçage	6 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø queue D _s	7 mm
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	80 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P

Fiche technique

Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1326 M7