

**Plaquette DNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 150612****Données de commande**

N° commande	GG2428 150612
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Sommaire	250764 HB7010-2
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Application principale	P
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe $a_{p\ max}$	2,75 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 mm/min
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2428 150612
