

Garant

Plaquette VCMT pour finition 30 pièces, HB7035-2, Réf.: 110302



Données de commande

N° commande	GG2866 110302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Sommaire	261364 HB7035-2
Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	1,75 mm
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 mm/min
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Type d'outils	HM
Tolérance	M
Code ISO plaquette	VCMT 110302
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Quantité	30

Fiche technique

Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2866 110302