



Plaquette WNMG pour finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 060408



Données de commande

N° commande	GG2980 060408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Sommaire	251954 HB7130-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Code ISO plaquette	WNMG 060408
Quantité	50
Application principale	M
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Nombre de changements/dents	6
Revêtement	revêtu
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr

Fiche technique

Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2980 060408