

**Plaquette VCMT pour finition 30 pièces, HB7035-2, Réf.: 160408****Données de commande**

N° commande	GG2866 160408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Sommaire	261374 HB7035-2
Nombre de changements/dents	2
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Code ISO plaquette	VCMT 160408
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 mm/min
Rayon d'angle	0,8 mm
Tolérance	M
Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Type d'outils	HM
Quantité	30

Fiche technique

Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2866 160408